

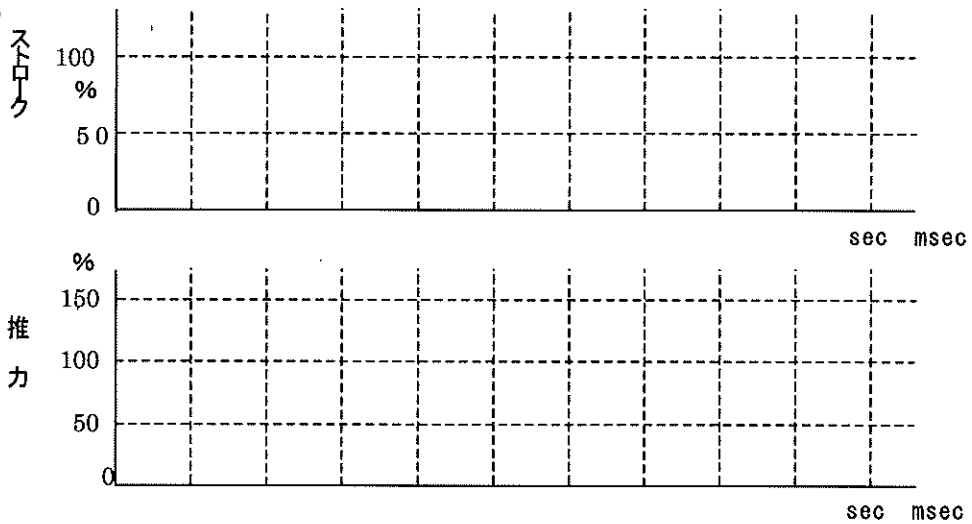
ハイブリッド・アクチュエータ
HySerpacK®
引合・受注データシート

年 月 日

社 名 部 署 御担当者名		
住 所 〒	TEL	FAX

- 用途 プレス、かしめ、押出し、圧入、鍛造、射出成形、型締め、ジャッキ、工作機械
ロール圧下、切断、ウインチ、交通機械 その他 _____
- シリンダ 片軸複動シリンダ 両軸複動シリンダ その他 _____
- 取付姿勢 水平 垂直（ロッド下向き） 垂直（ロッド上向き） その他 _____
- ストローク 全ストローク 0～ _____ mm、無負荷領域 0～ _____ mm、加圧領域 _____ ～ _____ mm
- 推 力 加圧推力 _____ kgf (max) _____ kN (max)
- 負荷質量 _____ kg （スライド、金型、ワーク等の総質量）
- 速 度 無負荷押し _____ mm/sec、加 圧 _____ mm/sec、無負荷引き _____ mm/sec

8. ストローク
VS
推力曲線



（時間単位は sec, msec のどちらかに印をつけてください）

- 使用頻度 ショット数 _____ SPM （1分間のショット数を記入してください）
- 必要数量 _____ 台

使用明細及び注意事項 同期運転及び推力制御の必要がある場合は詳しくご説明下さい。 特殊な使用をされる場合は特に詳細をご記入ください。	受 付
---	-----